

RTP 205.3 RC HS Black

聚酰胺66

RTP Company

Technical Data

产品说明

RTP 205.3 RC HS Black是一种聚酰胺66 (尼龙66) 材料,含有的填充物为33% 玻璃纤维增强材料。
该产品在北美洲、非洲和中东、拉丁美洲、欧洲或亚太地区有供货。 RTP 205.3 RC HS Black的主要特性为:热稳定剂。

RTP 205.3 RC HS Black的典型应用领域为:汽车行业

总体

填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 33% 填料按重量		
添加剂	• 热稳定剂		
特性	• 热稳定性		
RoHS 合规性	• 联系制造商		
汽车要求	• FORD WSK-M4D663-A	• GM GMP.PA66.013	• GM GMP.PA66.065
外观	• 黑色		

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
密度	1.39 g/cm ³	1.39 g/cm ³	ISO 1183
收缩率 - 流量 (0.157 in (4.00 mm))	0.10 到 0.40 %	0.10 到 0.40 %	ISO 294-4

机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
拉伸模量	1.64E+6 psi	11300 MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (断裂)	28300 psi	195 MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	3.5 %	3.5 %	ISO 527-2
弯曲模量	1.41E+6 psi	9700 MPa	ISO 178
弯曲强度	40600 psi	280 MPa	ISO 178

冲击性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度	5.2 ft·lb/in ²	11 kJ/m ²	ISO 180/1A

热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
热变形温度 (264 psi (1.8 MPa), 未退火)	482 °F	250 °C	ISO 75-2/A

注射	额定值 (英制)	额定值 (公制)
干燥温度 - 热风干燥机	176 °F	80.0 °C
干燥时间 - 热风干燥机	4.0 hr	4.0 hr
Dew Point - 热风干燥机	-13.0 °F	-25.0 °C
建议的最大水分含量	0.20 %	0.20 %
加工 (熔体) 温度	527 到 572 °F	275 到 300 °C
模具温度	149 到 221 °F	65.0 到 105 °C
注塑温度	10200 到 18100 psi	70.0 到 125 MPa

注射说明

Desiccant Type Dryer Required.